

## Piso Técnico

---

### Descripción

Los pisos técnicos aseguran una resistencia de 1.134 kg/m<sup>2</sup> a 1.815 kg/m<sup>2</sup> y tienen una configuración que garantiza su estabilidad dimensional y un sistema de pedestales de perfecto anclaje para una nivelación milimétrica. Permiten la reconfiguración del layout modificando las conexiones en forma rápida y efectiva. Además admiten revestimientos como alfombras, linóleos, goma y otros. Vienen con laminado de fábrica antiestático colocado a alta presión, retardante a la llama y disipador de cargas estáticas.

### Especificaciones Técnicas

Dimensiones: Panel de 610 mm x 610 mm compuesto de dos placas de acero relleno en argamasa cementicia especial para pisos elevados.

Altura regulable de: 80 mm a 1.200 mm

Resistencia: 1.134 kg/m<sup>2</sup> a 1.815 kg/m<sup>2</sup>

Opción: Placa lisa para revestir o placa revestible para data center.

HPL: Revestimiento Antiestático y retardante a la llama.

### Pedestal

El pedestal es el elemento de sustentación y nivelación del piso elevado, está compuesto de dos conjuntos básicos de componentes: BASE y CRUCETA.

La base está conformada por chapa de apoyo y tubo de acero con las siguientes características:

- Chapa de apoyo de 95 mm x 95 mm x 2.5 mm en acero carbono laminado a frío. Conformada a frío para mayor resistencia a alteraciones con 4 orificios en los bordes para fijarla con tornillos o adhesivo al piso.
- tubo cuadrado en acero carbono o redondo 7/8" x 7/8" (22,22mm x 22,22mm) espesor de 1.6mm. Soldado a la chapa de apoyo por soldadura de proyección (100 KVA). El conjunto recibe tratamiento galvanizado a través de una cobertura de zinc electrolítica (a temperatura elevada).

La cruceta está confeccionada en chapa de acero carbono laminado a frío con un espesor de 2 mm y su dimensión es de 95 mm x 95 mm con refuerzo de acero carbono laminado con un espesor de 2 mm, en la parte inferior soldada con soldadura de proyección.

La parte superior de la cruzeta está conformada a frío y posee 8 (ocho) perforaciones roscadas de 3/16" para fijar las pacas y en caso de ser necesario, la viga de arriostramiento.

En su parte inferior posee un perno roscado encargado de dar la regulación en la altura de la cruceta.

### Test de Performance

Estos pisos están certificados bajo normas ISO 9001 y ensayos de cada uno de sus componentes por la reconocida firma de ensayos industriales TUV SUD.

## Piso Técnico

---

### Vigas de arriostramiento

Componente utilizado como traba en pisos con altura a partir de 40 cm. Para pisos lisos o para placas con revestimiento que no poseen perforaciones de ajuste.

Confeccionadas en tubo de acero carbono laminado a frío de 31.75 mm x 15.89 mm x 1.2 mm con galvanización electrolítica a calor. Las mismas poseen una dimensión longitudinal total de 58.6 cm.

Las vigas de arriostramiento presentan protección en la parte superior a través de una pintura de caucho evitando el contacto directo del metal de los bordes de la placa con el borde de la viga de arriostramiento.

Para su fijación, las piezas poseen orificios en las extremidades para fijación a través de tornillos específicos, autotravante y cabeza philips, a la cruzeta del pedestal.

---

### Tornillo especial para placa de Piso Elevado

Confeccionado en acero carbono 1/4" x 2", autotrabante, zincado electrolíticamente, con cabeza fresada y abertura Phillips N°3 para colocar con máquina eléctrica.

---

### Recortes Cuadrados / Rectangulares

No existe padrón en las medidas de orificios cuadrados o rectangulares, ellos son ejecutados conforme a la necesidad del proyecto. Normalmente los orificios cuadrados o rectangulares son utilizados para cajas de electricidad y grillas de ventilación.

Las medidas son variables (20cm X 20cm, 30cm X 30cm, 20cm X 30cm ...), para que podamos ejecutar en las medidas y posición del orificio, deberá ser enviado a la fábrica un croquis con estas informaciones y se fuese posible enviar una muestra de la caja de electricidad para confirmar su encastre en la placa.

En la utilización de grillas con placas de laminado, algunas veces el cliente solicita que sea hecha una abertura en el laminado para que la saliencia del borde de la grilla quede menor. Este trabajo deberá ser especificado en la AF, pues envuelve una operación más en la ejecución del servicio de recorte de la placa. En este caso el croquis y el envío de la muestra de la grilla son obligatorios. Primero se realiza el recorte en la placa de laminado y en la placa de piso separadamente, después se realiza el colado. Por tanto las medidas deben ser precisas.

Una recomendación importante cuando se dimensionen y posicionen los orificios cuadrados es que debemos respetar siempre un borde de 10cm del ángulo de la placa, para evitar un recorte en la parte de refuerzo estructural de la misma.

Recordemos que toda placa que recibe un recorte u orificio, pierde 40% de su resistencia, debemos estar atentos en el posicionamiento de materiales sobre estas placas.

---

### Agujeros Redondos

Los agujeros redondos padrón de Huatong son ejecutados con 5", para la utilización del grommet. Pueden ser solicitados agujeros redondos en otras dimensiones – 6", 4", que son para la utilización y otros modelos de cajas de electricidad.

Los agujeros redondos son hechos siempre en la fábrica, se utiliza una perforadora de bancada, para que haya precisión en el agujero. Sólo es posible la ejecución de agujeros redondos en obra, cuando la cantidad justifique el transporte de la máquina hasta el lugar. En Cantidades pequeñas, las placas deberán ser retiradas y enviadas a fábrica o combinar con el cliente el cambio de placas sin agujeros por las placas con orificios desde que las mismas se encuentren en buenas condiciones de conservación.

Los agujeros no son ejecutados en la obra, por que los equipos padrones sólo disponen de perforadoras pequeñas y la utilización de mecha copa con este equipamiento podrá causar accidentes, y el resultado podrá no ser perfecto.

El posicionamiento del orificio en la placa es siempre en uno de los cuadrantes.